



Coronas diamantes

para todo tipo de gres y ceramica



- AZULEJO ESMALTADO • GRES • GRES ESMALTADO
- GRES PORCELANICO • TERRACOTA
- MARMOL • PORCELANATO HASTA CLASSE 5

en SECO o HUMEDO



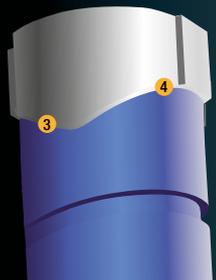
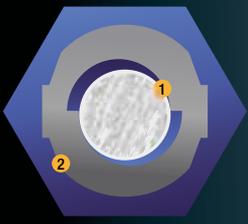
000000 - Dec. 2010

AGUJERO LIMPIOS, PRECISOS Y SIN AGRIETAMIENTOS

NUEVO SEGMENTO DIAMANTE



- 1 Disimetría interior : minimiza el volumen del polvo para facilitar su evacuación
- 2 Nueva geometría:mejor enfriamiento
- 3 Segmento perfilado: asegura mejor tenido por un bloqueo de forma.
- 4 Superficie de soldadura aumentada



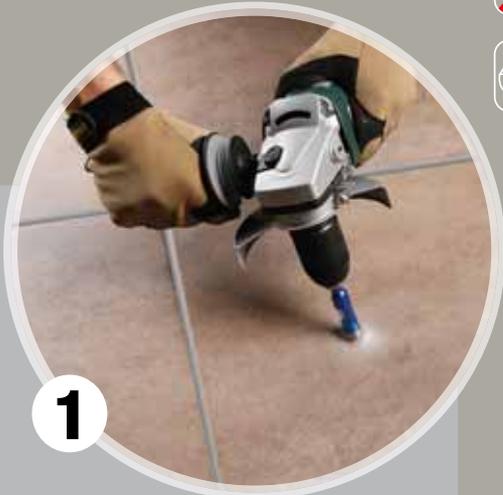
Hex 10 mm
Ø13 mm - 1/2 inch



Ref.426
Gama disponible en packaging individual.
Ø 6-7-8-10-12-15-20-25 mm
Ø 13/64 - 15/64 - 9/32 - 5/16 25/64
15/32 - 19/32 - 25/32 - 1 inches



UTILIZACION



1

Para evitar el deslizamiento de la broca, comenzar el taladro con una inclinación de un ángulo de 45°.



2

Una vez el esbozo del agujero se ha realizado, inclinar la broca progresivamente hasta alcanzar la posición vertical.



3

Efectuar un movimiento de oscilación.

• CONSEJOS

- Efectuar un movimiento de oscilación para permitir la evacuación del polvo.
- **No apoyar demasiado la herramienta. Dejar trabajar.**
- El uso de agua durante la realización del taladro alarga mucho más la vida del producto.
- El afilado devuelve el poder de corte de la herramienta.
- Velocidad de corte :
SECO >11000 rpm - CON AGUA <3000 rpm

• CONTROL



Un calentamiento (segmento ennegrecido) causa una disminución del poder de corte. Es necesario afilar la herramienta.

SI LA HERRAMIENTA NO TALADRA

- El segmento se ha obturado o se ha calentado
- Si los materiales que deben taladrarse son demasiados duros

ES NECESARIO

- Afilar la herramienta sobre una piedra para restablecerse
- Humedecer con agua durante el enjuague
- Ampliar el movimiento de oscilación

• AFILADO



- El afilado devuelve el poder de corte a la herramienta.
- Para afilar, taladrar a velocidad lenta en la piedra.



Piedra de afilar. Ref. 416



DIAGER®